

# КОМПРЕССИОННЫЙ БОЛЬШЕБЕРЦОВЫЙ ШТИФТ

Стандартная концевая втулка  
4-07-95-03

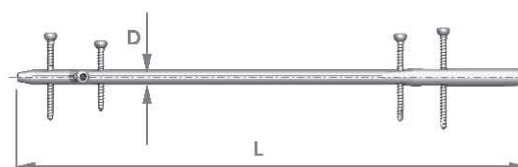
Компрессионный винт  
4-07-96-03

ø4,5 mm  
винты-саморезы  
4-01-86-xx

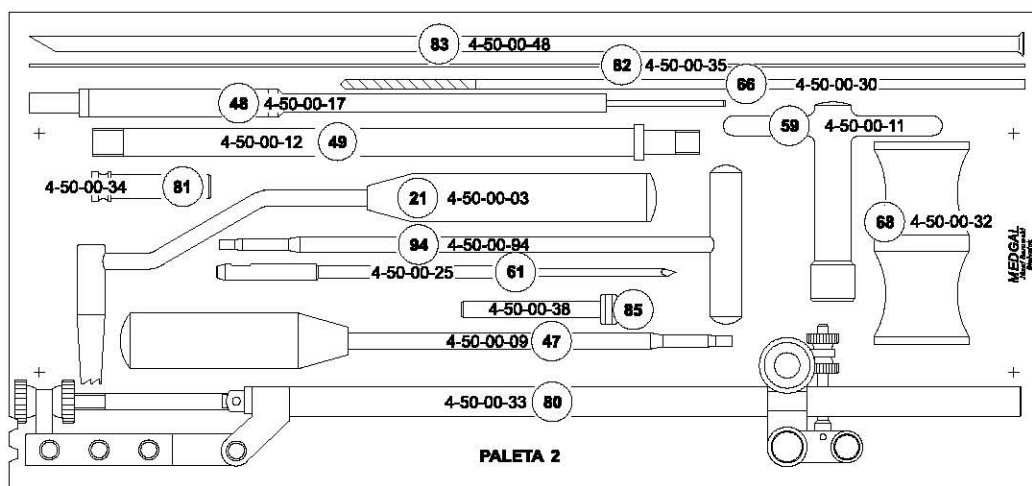
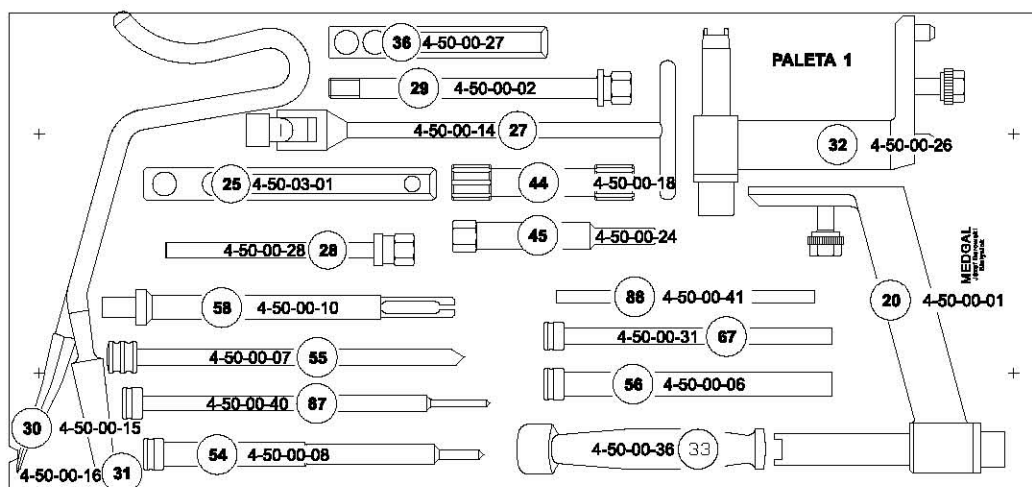
ø4,5 mm  
винты-саморезы  
4-01-86-xx

Концевые втулки

Size	Ref No.
0	4-07-95-20
+5	4-07-95-21
+10	4-07-95-22
+15	4-07-95-23
+20	4-07-95-24
+25	4-07-95-25
+30	4-07-95-26



L [mm]	D=8mm	D=9mm	D=10mm	D=11mm	D=12mm
180	4-08-01-180	4-08-02-180	4-08-03-180	4-08-04-180	4-08-05-180
190	4-08-01-190	4-08-02-190	4-08-03-190	4-08-04-190	4-08-05-190
200	4-08-01-200	4-08-02-200	4-08-03-200	4-08-04-200	4-08-05-200
210	4-08-01-210	4-08-02-210	4-08-03-210	4-08-04-210	4-08-05-210
220	4-08-01-220	4-08-02-220	4-08-03-220	4-08-04-220	4-08-05-220
230	4-08-01-230	4-08-02-230	4-08-03-230	4-08-04-230	4-08-05-230
240	4-08-01-240	4-08-02-240	4-08-03-240	4-08-04-240	4-08-05-240
250	4-08-01-250	4-08-02-250	4-08-03-250	4-08-04-250	4-08-05-250
260	4-08-01-260	4-08-02-260	4-08-03-260	4-08-04-260	4-08-05-260
270	4-08-01-270	4-08-02-270	4-08-03-270	4-08-04-270	4-08-05-270
280	4-08-01-280	4-08-02-280	4-08-03-280	4-08-04-280	4-08-05-280
290	4-08-01-290	4-08-02-290	4-08-03-290	4-08-04-290	4-08-05-290
300	4-08-01-300	4-08-02-300	4-08-03-300	4-08-04-300	4-08-05-300
310	4-08-01-310	4-08-02-310	4-08-03-310	4-08-04-310	4-08-05-310
320	4-08-01-320	4-08-02-320	4-08-03-320	4-08-04-320	4-08-05-320
330	4-08-01-330	4-08-02-330	4-08-03-330	4-08-04-330	4-08-05-330
340	4-08-01-340	4-08-02-340	4-08-03-340	4-08-04-340	4-08-05-340
350	4-08-01-350	4-08-02-350	4-08-03-350	4-08-04-350	4-08-05-350
360	4-08-01-360	4-08-02-360	4-08-03-360	4-08-04-360	4-08-05-360
370	4-08-01-370	4-08-02-370	4-08-03-370	4-08-04-370	4-08-05-370
380	4-08-01-380	4-08-02-380	4-08-03-380	4-08-04-380	4-08-05-380
390	4-08-01-390	4-08-02-390	4-08-03-390	4-08-04-390	4-08-05-390
400	4-08-01-400	4-08-02-400	4-08-03-400	4-08-04-400	4-08-05-400

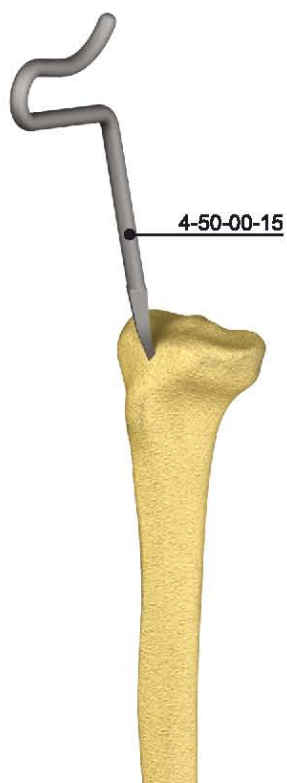

**ПАЛета 1**

4-50-00-01	Большая рукоятка
4-50-00-02	Блокирующий винт M10
4-50-00-06	Муфта (2 шт)
4-50-00-07	Троакар
4-50-00-08	Контрольный пин
4-50-00-10	Держатель блокирующего винта
4-50-00-14	Торцевой ключ s14
4-50-00-15	Шило
4-50-00-16	Распатор
4-50-00-18	Рукоятка проводника
4-50-00-24	Переходник экстрактора M10/M8
4-50-00-26	Маленькая рукоятка
4-50-00-27	Направитель короткий
4-50-00-28	Блокирующий винт M8
4-50-00-31	Муфта
4-50-00-36	Запорная планка
4-50-00-40	Блокирующий пин
4-50-00-41	Ключ 14 мм
4-50-03-01	Направитель длинный

**ПАЛета 2**

4-50-00-03	Направитель
4-50-00-09	Отвертка s3,5
4-50-00-11	Рукоятка экстрактора
4-50-00-12	Стержень экстрактора
4-50-00-17	Измеритель толщины кости
4-50-00-25	Троакар
4-50-00-30	Сверло Ø3,7 мм
4-50-00-32	Молоток-экстрактор
4-50-00-34	Направитель
4-50-00-35	Линейка
4-50-00-38	Муфта направителя
4-50-00-48	Трубчатый проводник
4-50-00-94	Отвертка s3.5 с Т-образной рукояткой

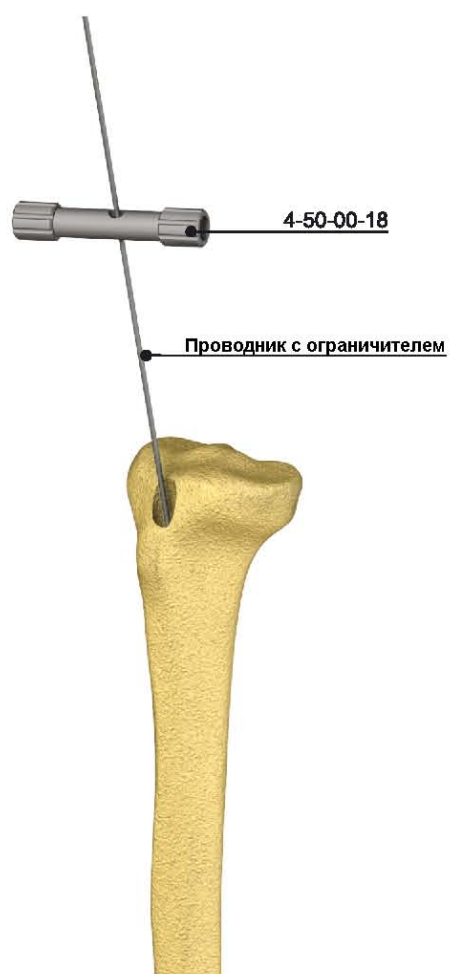
1. Вскройте костно-мозговой канал шилом



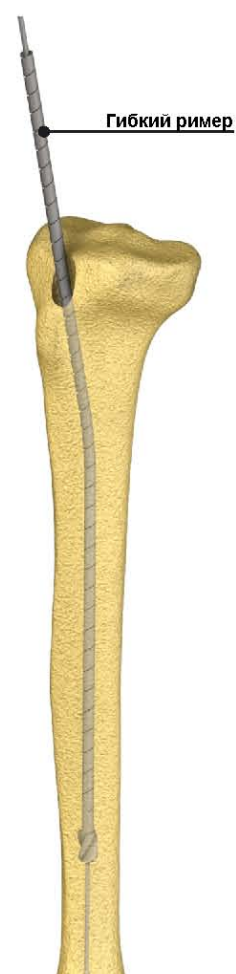
2. Расширьте отверстие распатором



3. Введите проводник (с ограничителем) в костно-мозговой канал



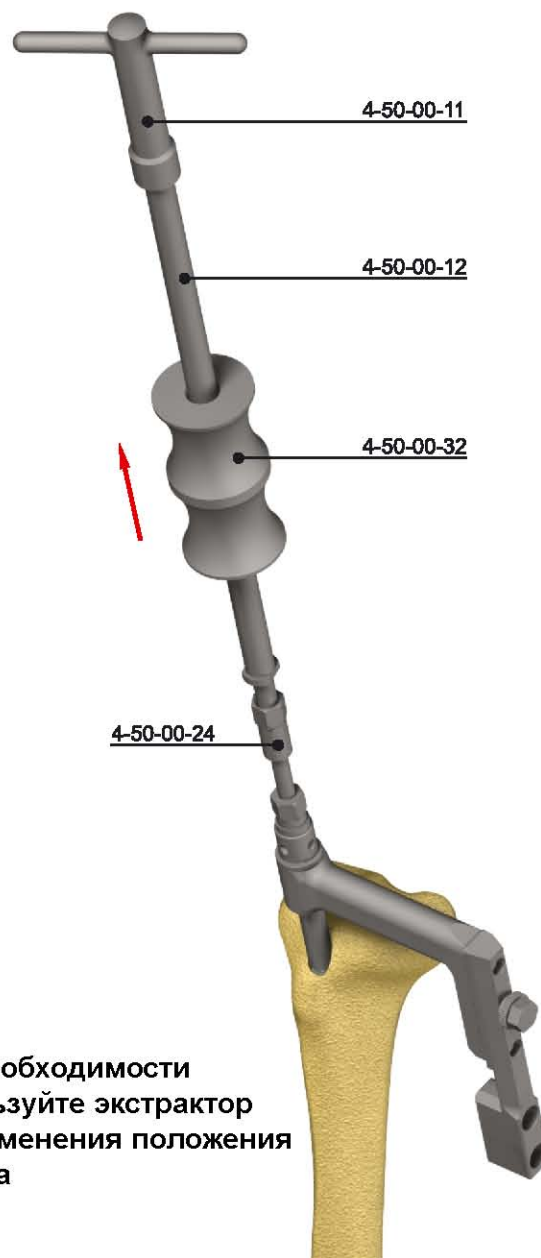
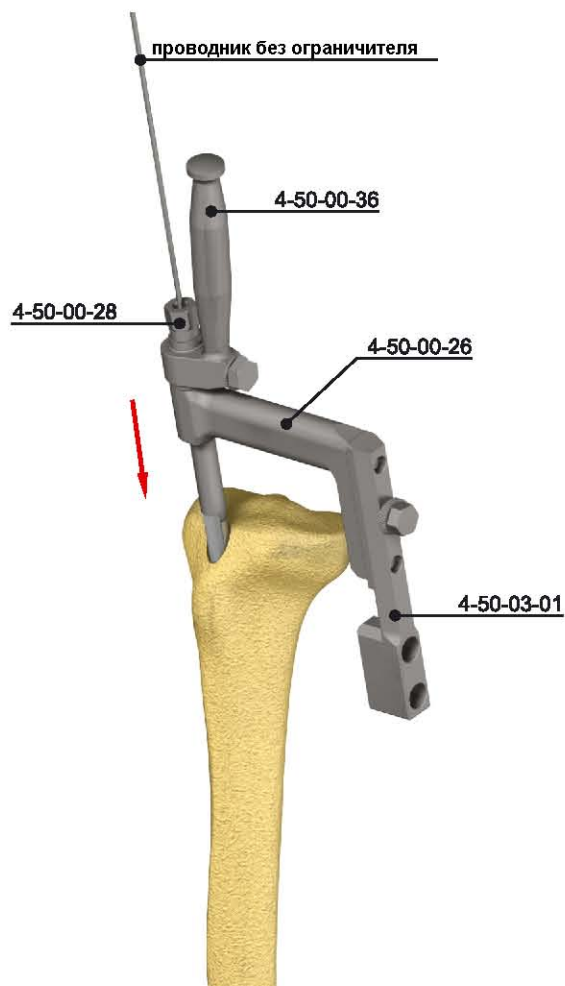
4. Подготовьте канал кости римерами (диаметр римера должен быть на 1 мм больше диаметра штифта)





5. Замените проводник с ограничителем на проводник без ограничителя с помощью трубчатого направлятеля

6. Введите штифт в кость с помощью направлятеля

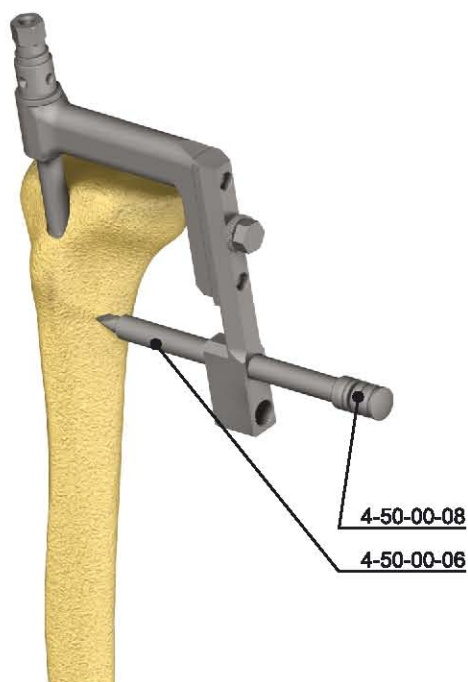


7. При необходимости используйте экстрактор для изменения положения штифта

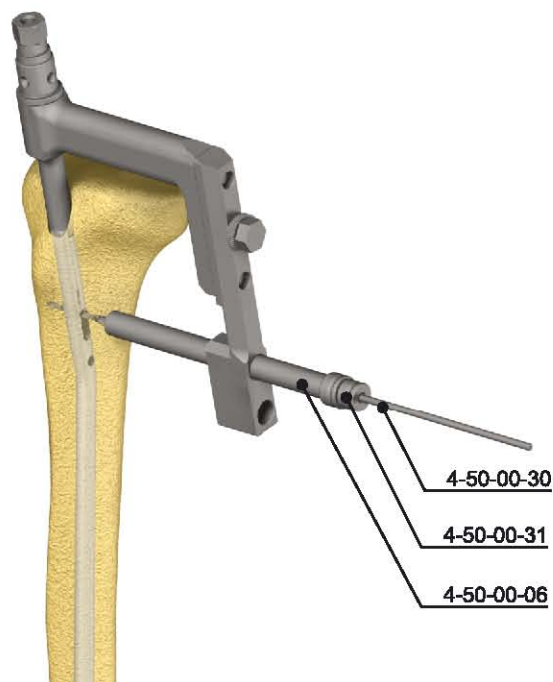


## I. СТАТИЧЕСКИЙ МЕТОД

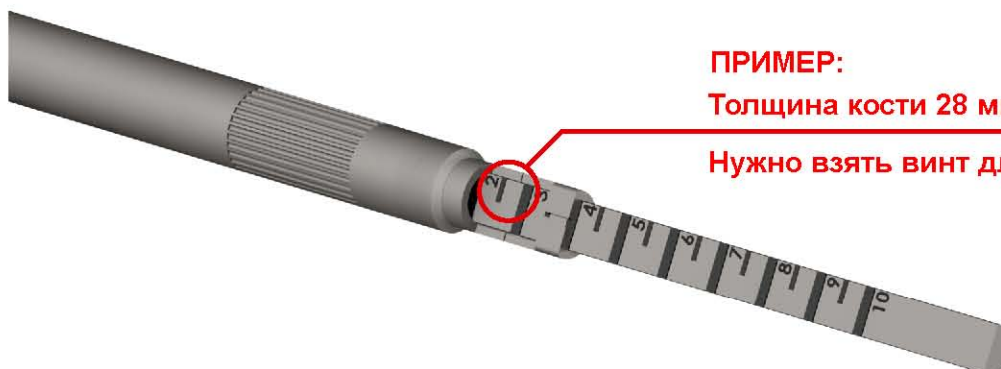
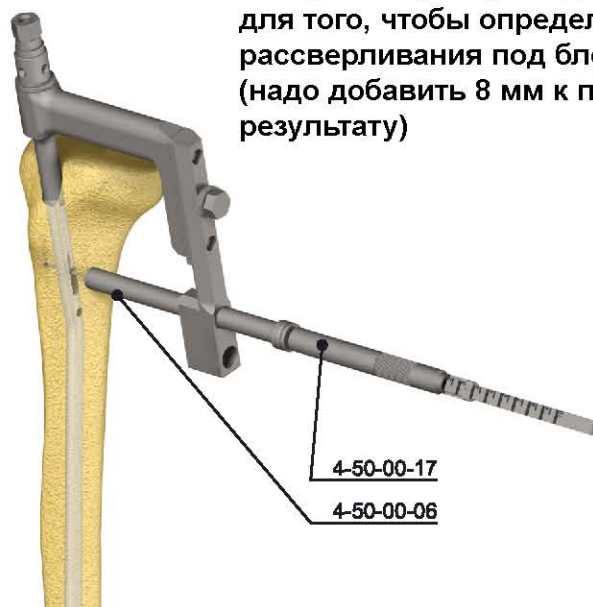
1. Подготовьте кортикальную кость с помощью троакара



2. Проведите сверло через компрессионное отверстие



3. Измерьте глубину введения проводника для того, чтобы определить глубину рассверливания под блокирующий винт (надо добавить 8 мм к полученному результату)

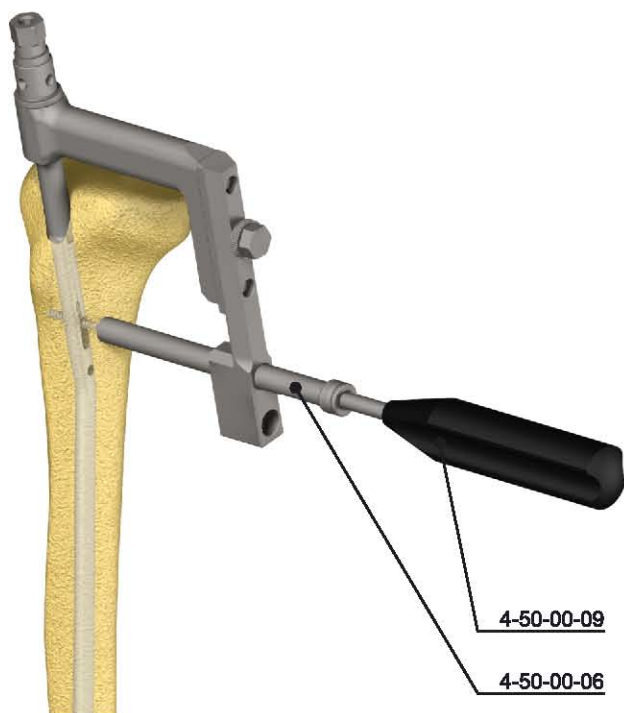


**ПРИМЕР:**

Толщина кости 28 мм

Нужно взять винт длиной 36 мм

4. Установите блокирующий винт Ø4,5 мм



5. Установите блокирующий винт Ø4,5 мм в статическое отверстие так же, как в динамическое отверстие



6. Рассверлите через дистальные отверстия

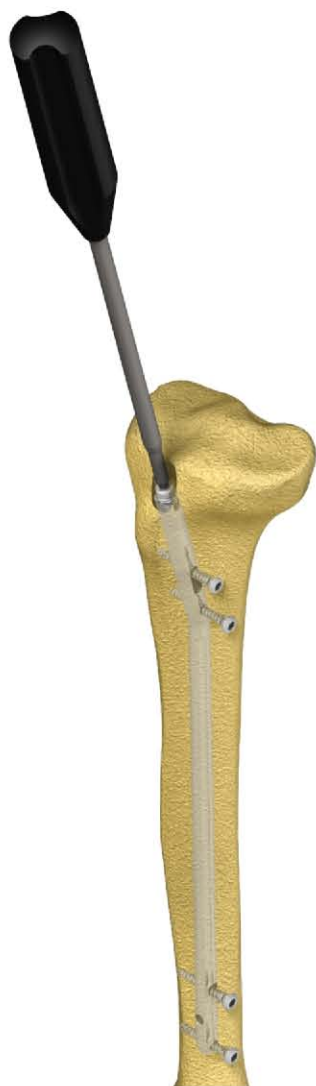


7. Измерьте глубину введения проводника для того, чтобы определить глубину рассверливания под блокирующий винт (надо добавить 8 мм к полученному результату)

8. Установите блокирующий винт Ø4,5 мм

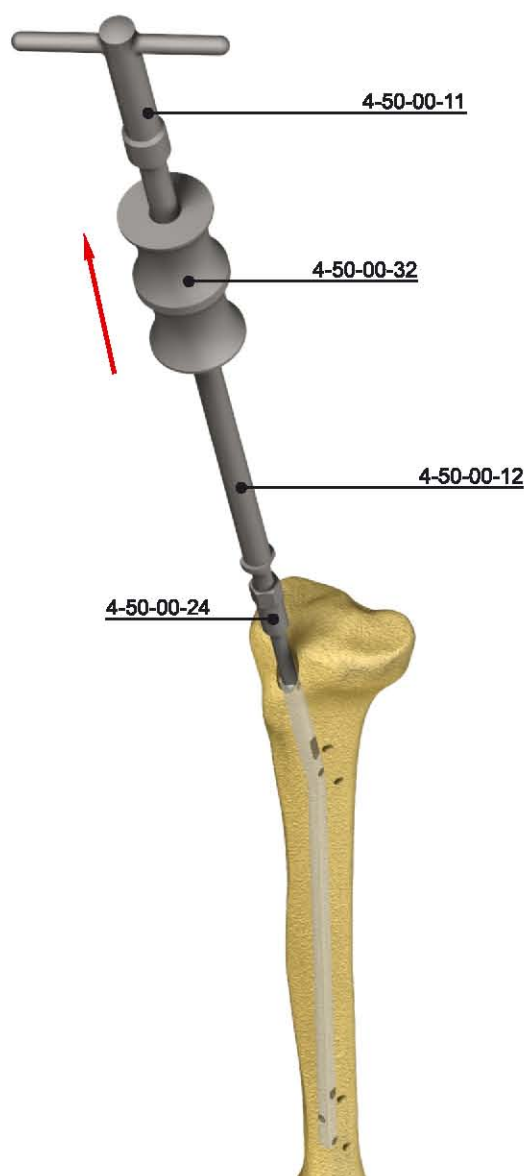


9. Установите концевую втулку

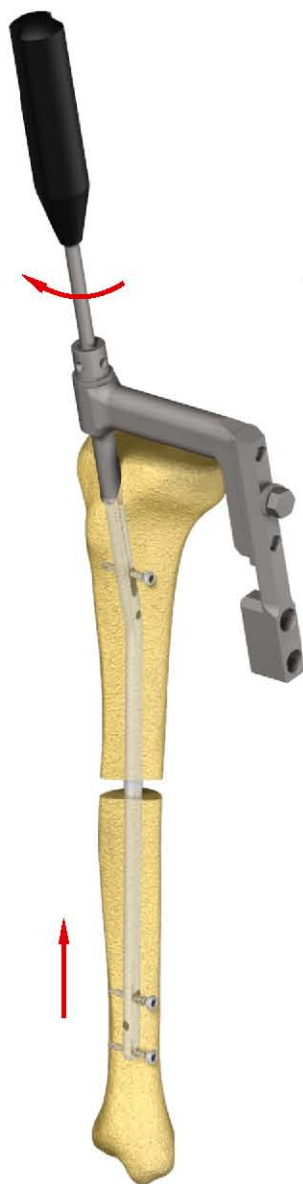


10. Удаление штифта

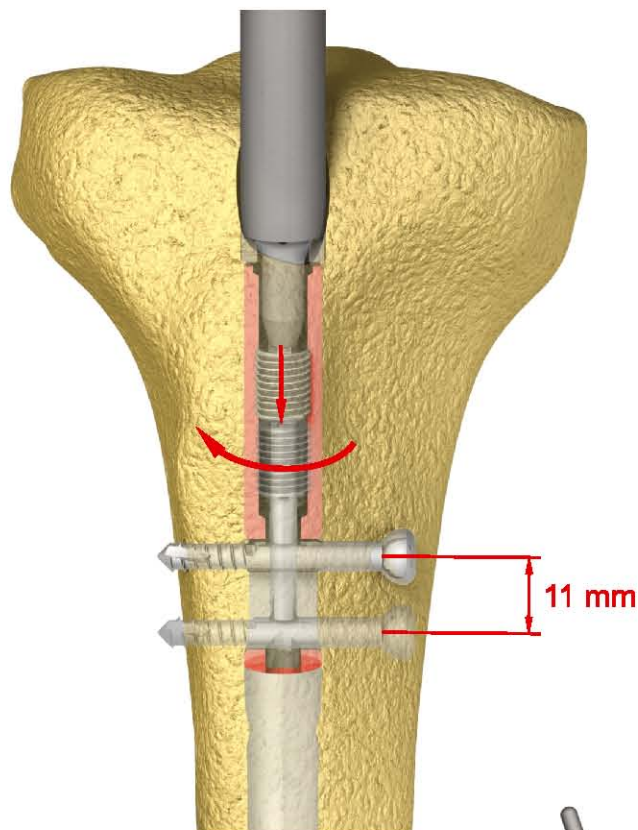
Удалите все блокирующие винты и концевую втулку перед извлечением штифта из кости



## II. КОМПРЕССИОННЫЙ МЕТОД

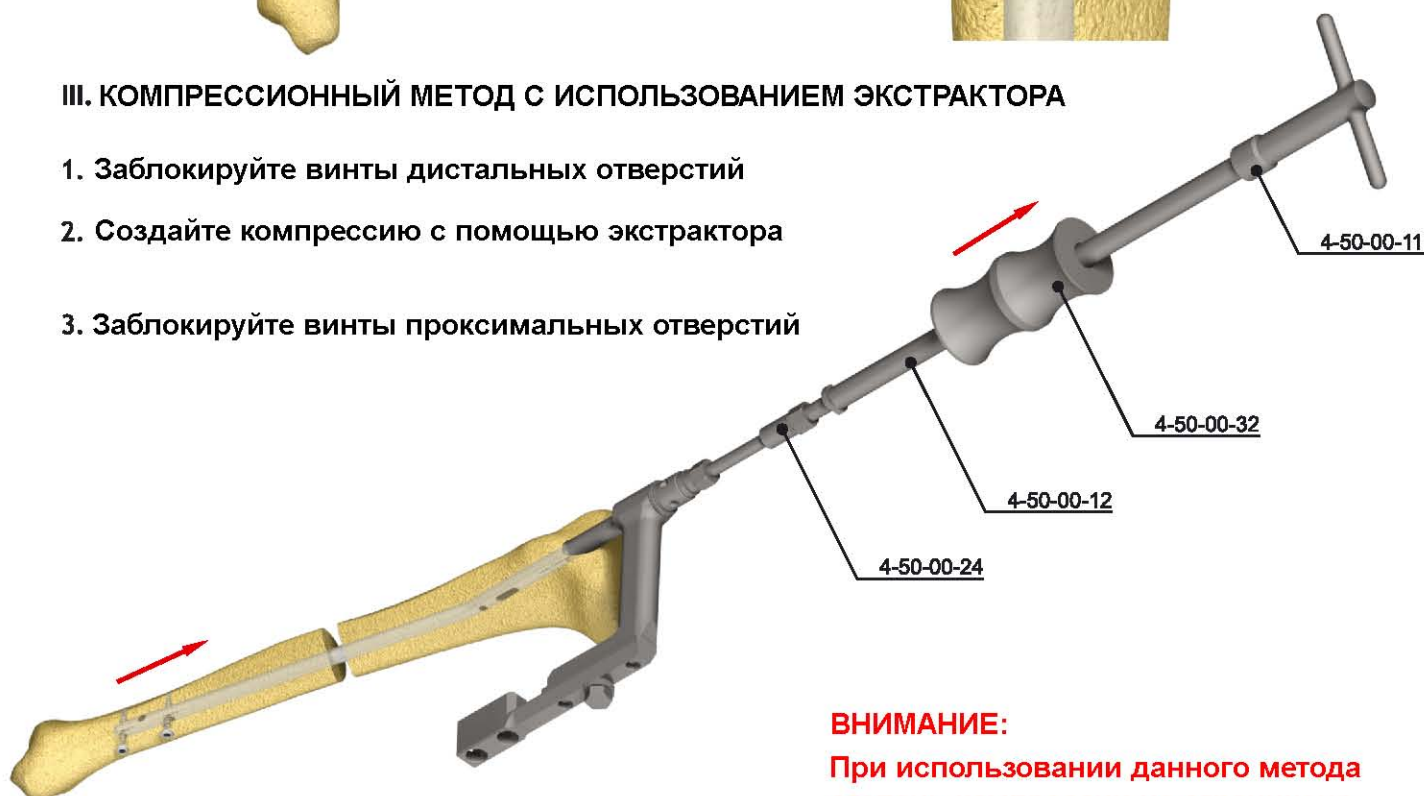


1. Установите блокирующие винты в дистальные отверстия
2. Установите винты  $\varnothing 4,5$  мм в компрессионное отверстие
3. Удалите блокирующий винт (4-50-00-28) из направлятеля
4. Установите блокирующий винт, чтобы создать компрессию



## III. КОМПРЕССИОННЫЙ МЕТОД С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭКСТРАКТОРА

1. Заблокируйте винты дистальных отверстий
2. Создайте компрессию с помощью экстрактора
3. Заблокируйте винты проксимальных отверстий

**ВНИМАНИЕ:**

При использовании данного метода степень компрессии не ограничена размерами компрессионного отверстия